

**Решение о принятии диссертации к защите**  
**Выписка из протокола № 8**  
заседания диссертационного совета Д 002.009.04  
при Федеральном государственном бюджетном учреждении науки  
Институте экономики Российской академии наук  
*от «29» марта 2022 года*

**Присутствовали:** Рубинштейн А.Я., д.ф.н., проф., председатель совета; Воейков М.И., д.э.н., проф., зам. председателя совета; Ореховский П.А., д.э.н., проф., зам. председателя совета; Чубарова Т.В., д.э.н., зам. председателя совета; Доржиева В.В., к.э.н., доц., ученый секретарь совета; Автономов В.С., д.э.н., чл.-корр. РАН, проф., член совета; Александрова О.А., д.э.н., проф., член совета; Баскакова М.Е., д.э.н., член совета; Гловели Г.Д., д.э.н., член совета; Дементьев В.В., д.э.н., проф., член совета; Князев Ю.К., д.э.н., проф., член совета; Колганов А.И., д.э.н., проф., член совета; Маевский В.И., д.э.н., академик РАН, проф., член совета; Мальцев А.А., д.э.н., доц., член совета; Нуреев Р.М., д.э.н., проф., член совета; Одинцова А.В., д.э.н., доц., член совета; Павленко Ю.Г., д.э.н., проф., член совета; Соболев Э.Н., д.э.н., член совета; Соболева И.В., д.э.н., член совета; Ядгаров Я.С., д.э.н., проф., член совета.

**Слушали:**

Принятие к защите диссертации Нифаевой Ольги Владимировны на тему «Этические аспекты эволюции экономической теории и методологии», представленной на соискание ученой степени доктора экономических наук по специальности 08.00.01 – Экономическая теория.

**Работа выполнена** в Центре методологических и историко-экономических исследований в рамках научного направления «Теоретическая экономика» ФГБУН Института экономики Российской академии наук.

Заключение секционного Ученого совета научного направления «Теоретическая экономика» ФГБУН Института экономики РАН 18 января 2022 г. Протокол № 1.

**Научный консультант:** доктор экономических наук, руководитель Центра методологических и историко-экономических исследований, заведующий сектором истории мысли и экономической истории ФГБУН Института экономики РАН, профессор Департамента теоретической экономики Национального исследовательского университета «Высшая школа экономики» Гловели Георгий Джемалович.

С сообщением выступила председатель экспертной комиссии диссертационного совета д.э.н., доц. А.В. Одинцова. Она отметила, что диссертация О. В. Нифаевой на соискание ученой степени доктора экономических наук на тему «Этические аспекты эволюции экономической теории и методологии» полностью соответствует паспорту специальности 08.00.01 – Экономическая теория, к защите по которой представляется. Полученные результаты исследования соответствуют следующим пунктам паспорта указанной специальности: п. 4.1. Философские, этические и методологические предпосылки экономических теорий; п. 4.3. Междисциплинарные взаимодействия в экономической науке; п. 4.7. Методология историко-экономических исследований. Результаты диссертационного исследования имеют научную и практическую значимость и вносят вклад в развитие экономической науки.

Научная новизна полученных в исследовании результатов состоит в разработке комплексного методологического подхода к исследованию важной научной проблемы выявления и раскрытия этических аспектов эволюции экономической теории с учетом ее философско-методологической составляющей.

Основные выводы и результаты диссертации опубликованы в 75 работах общим объемом 91,38 п.л. (авторский объем 91,33 п.л.), в том числе трех авторских монографиях объемом 59,23 п.л.,

27 авторских научных статьях в изданиях, рекомендованных ВАК России, объемом 17,64 п.л., статьях и материалах конференций.

**Постановили:**

1. Принять к защите диссертацию Нифаевой Ольги Владимировны на тему «Этические аспекты эволюции экономической теории и методологии».
2. Утвердить в качестве официальных оппонентов:
  - доктора экономических наук, профессора Карасёву Людмилу Аршавиловну, заведующую кафедрой экономической теории федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тверской государственной университет»;
  - доктора экономических наук, профессора Покидченко Михаила Георгиевича, профессора кафедры истории народного хозяйства и экономических учений федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный университет имени М. В. Ломоносова»;
  - доктора экономических наук, профессора Шапиро Наталью Александровну, профессора кафедры экономической теории и экономического образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный педагогический университет им. А. И. Герцена».
3. Утвердить в качестве ведущей организации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южный федеральный университет». Предварительное согласие оппонентов и ведущей организации получено.
4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации и утвердить список адресатов рассылки автореферата.
5. Назначить дату защиты диссертации на 7 июля 2022 года.

Председатель  
диссертационного совета  
Заслуженный деятель науки  
Российской Федерации,  
д.ф.н., профессор

А. Я. Рубинштейн

Ученый секретарь  
диссертационного совета  
к.э.н., доцент

В. В. Доржиева